



Техническая информация по Camozzi

Серия VACL

Сильфонные присоски (круглые, 1,5 гофры)

<https://www.pnevmo-sputnik.ru/>

Официальный дилер Camozzi в России

Источник технических данных: каталог Camozzi Automation

СИЛЬФОННЫЕ ПРИСОСКИ (КРУГЛЫЕ)

СЕРИЯ VACL (1,5 ГОФРЫ)

Сильфонные присоски изготавливаются из резины NBR и силикона.

Сильфонная модель обеспечивает мягкий контакт с изделием и компенсацию высоты опускания присоски относительно объекта захвата в пределах рабочего хода гофры. Диаметры от 11 до 78 мм с наружной резьбой M5, наружной и внутренней резьбами G1/8, G1/4



- Широкий диапазон диаметров
- Материал: NBR, силикон
- Мягкая конусовидная наружная кромка для работы с рельефными или шероховатыми поверхностями
- Большая сила захвата и оптимальное демпфирование при контакте с деталью
- Опорные стойки в нижней части присоски уменьшают вероятность пластической деформации деталей
- Жесткая верхняя секция обеспечивает хорошую устойчивость к силам, возникающим при больших ускорениях
- Присоски могут компенсировать перепады высоты объектов

Сильфонные присоски Серии VACL (1,5 гофр) состоят из резиновой части.

Резиновая часть и ниппель поставляются отдельно. Материалы: NBR или Силикон.

Применение:

- Захват неплоских деталей, таких как панели кузовов автомобилей, труб и т. д.
- Захват хрупких деталей, таких как электронные компоненты, литые детали и др.
- Захват деталей со сварными швами.
- Захват деталей с высокой температурой (с силиконовой присоской).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Ниппель заказывается отдельно.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	жесткие износостойкие присоски, состоящие непосредственно из резиновой части (1,5 гофры)		
Конструкция	ниппели и присоски предварительно не собираются		
Обслуживание	возможна замена резиновой части		
Рабочая температура	NBR версия	-30°C ÷ 120°C (кратковременно <30 с.)	-10°C ÷ 70°C (продолжительно)
	Силикон версия	-50°C ÷ 220°C (кратковременно <30 с.)	-30°C ÷ 180°C (продолжительно)

КОДИРОВКА

VA	C	L	-	110	N
VA	СЕРИЯ: VA = вакуумная присоска				
C	ФОРМА: C = круглая				
L	ВЕРСИЯ: L = сильфонная, 1,5 гофры				
110	ДИАМЕТРЫ: 110 = 11,0 мм 140 = 14,0 мм 160 = 16,0 мм 200 = 20,0 мм 250 = 25,0 мм 330 = 33,0 мм 430 = 43,0 мм 530 = 53,0 мм 630 = 63,0 мм 780 = 78,0 мм				
N	МАТЕРИАЛЫ: N = NBR S = силикон				

ПРИМЕЧАНИЕ:
Ниппель заказывается отдельно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретическое значение силы отрыва в условиях вакуума – 0,6 бар, при использовании объектов с сухой и гладкой рабочей поверхностью без учета коэффициента запаса.

Мод. / диаметры	Сила прижима гофры (Н)	Сила отрыва (Н)	Внутренний объем (см³)	Минимальный радиус заготовки (мм)	Рекомендуемый диаметр трубки (мм)
VACL-110	0,95	3,8	0,225	10	4
VACL-140	1,2	5	0,42	13	4
VACL-160	2,3	6,7	0,75	20	4
VACL-200	4,7	10,7	1,15	30	4
VACL-250	5,3	17,3	3,15	20	4
VACL-330	13,6	39,6	4,75	40	6
VACL-430	22,8	64,5	9,25	60	6
VACL-530	51,3	95	26,25	75	6
VACL-630	85,0	135,0	39,0	75	6
VACL-780	137,4	218,0	76,0	70	6

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРИСОСОК И НИППЕЛЕЙ

*Индекс М – наружная резьба, индекс F – внутренняя резьба.

ПРИСОСКА			НИППЕЛЬ		
Мод. / диаметры			Мод. / диаметры		
VACL-110	AS016-MSM*	AS016-1/8F*	AS016-1/8M*	-	-
VACL-140	AS016-MSM*	AS016-1/8F*	AS016-1/8M*	-	-
VACL-160	AS016-MSM*	AS016-1/8F*	AS016-1/8M*	-	-
VACL-200	AS016-MSM*	AS016-1/8F*	AS016-1/8M*	-	-
VACL-250	-	AS016-1/8F*	AS016-1/8M*	-	-
VACL-330	-	-	-	AS018-1/4F*	AS018-1/4M*
VACL-430	-	-	-	AS018-1/4F*	AS018-1/4M*
VACL-530	-	-	-	AS018-1/4F*	AS018-1/4M*
VACL-630	-	-	-	AS018-1/4F*	AS018-1/4M*
VACL-780	-	-	-	AS019-1/4F*	AS019-1/4M*

ПРИМЕЧАНИЕ:
Ниппель заказывается отдельно.

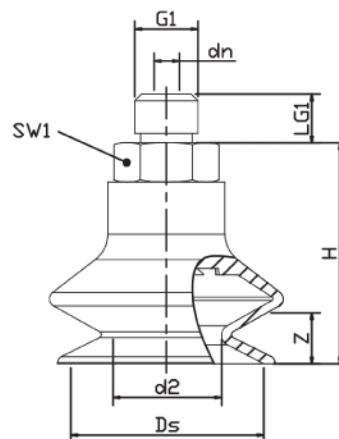
Мод. VACL – 110...780 – наружная резьба

* N = присоска из резины NBR;
S = присоска из силикона.

Символ материала в кодировке обязателен.

Присоски поставляются как отдельное изделие.

Ниппели и присоски предварительно не собираются.



Присоска	Ниппель	d2	dn	Ds	G1	H	LG1	SW1	Z
VACL-110-M5M	AS016-M5M	5,1	2,5	10,4	M5-M	21,0	5,0	7	4
VACL-110-1/8M	AS016-1/8M	5,1	3,5	10,4	G1/8-M	22,0	7,5	14	4
VACL-140-M5M	AS016-M5M	5,0	2,5	12,8	M5-M	20,5	5,0	7	5
VACL-140-1/8M	AS016-1/8M	5,0	3,5	12,8	G1/8-M	21,5	7,5	14	5
VACL-160-M5M	AS016-M5M	8,4	2,5	15,6	M5-M	24,2	5,0	7	7
VACL-160-1/8M	AS016-1/8M	8,4	3,5	15,6	G1/8-M	25,2	7,5	14	7
VACL-200-M5M	AS016-M5M	11,0	2,5	18,1	M5-M	20,2	5,0	7	5
VACL-200-1/8M	AS016-1/8M	11,0	3,5	18,1	G1/8-M	21,2	7,5	14	5
VACL-250-1/8M	AS016-1/8M	9,9	3,5	22,5	G1/8-M	29,0	7,5	14	9
VACL-330-1/4M	AS018-1/4M	17,0	4,4	30,0	G1/4-M	31,0	11,0	17	9
VACL-430-1/4M	AS018-1/4M	21,9	4,4	38,0	G1/4-M	31,6	11,0	17	10
VACL-530-1/4M	AS018-1/4M	33,0	4,4	50,0	G1/4-M	38,0	11,0	17	12
VACL-630-1/4M	AS018-1/4M	44,5	4,4	60,0	G1/4-M	38,0	11,0	17	14
VACL-780-1/4M	AS019-1/4M	54,0	8,2	74,0	G1/4-M	53,0	11,0	21	14

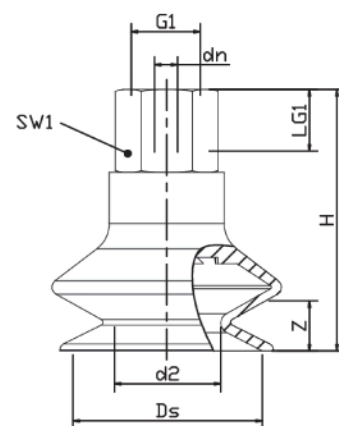
Мод. VACL-110...780 – внутренняя резьба

* N = присоска из резины NBR;
S = присоска из силикона.

Символ материала в кодировке обязателен.

Присоски поставляются как отдельное изделие.

Ниппели и присоски предварительно не собираются.



Присоска	Ниппель	d2	dn	Ds	G1	H	LG1	SW1	Z
VACL-110-1/8F	AS016-1/8F	5,1	3,5	10,4	G1/8-F	28,0	8,0	14	4
VACL-140-1/8F	AS016-1/8F	5,0	3,5	12,8	G1/8-F	27,5	8,0	14	5
VACL-160-1/8F	AS016-1/8F	8,4	3,5	15,6	G1/8-F	31,2	8,0	14	7
VACL-200-1/8F	AS016-1/8F	11,0	3,5	18,1	G1/8-F	27,2	8,0	14	5
VACL-250-1/8F	AS016-1/8F	9,9	3,5	22,5	G1/8-F	35,0	8,0	14	9
VACL-330-1/4F	AS018-1/4F	17,0	4,4	30,0	G1/4-F	42,0	12,0	17	9
VACL-430-1/4F	AS018-1/4F	21,9	4,4	38,0	G1/4-F	42,6	12,0	17	10
VACL-530-1/4F	AS018-1/4F	33,0	4,4	50,0	G1/4-F	49,0	12,0	17	12
VACL-630-1/4F	AS018-1/4F	44,5	4,4	60,0	G1/4-F	49,0	12,0	17	14
VACL-780-1/4F	AS019-1/4F	54,0	8,2	74,0	G1/4-F	49,0	12,0	21	14